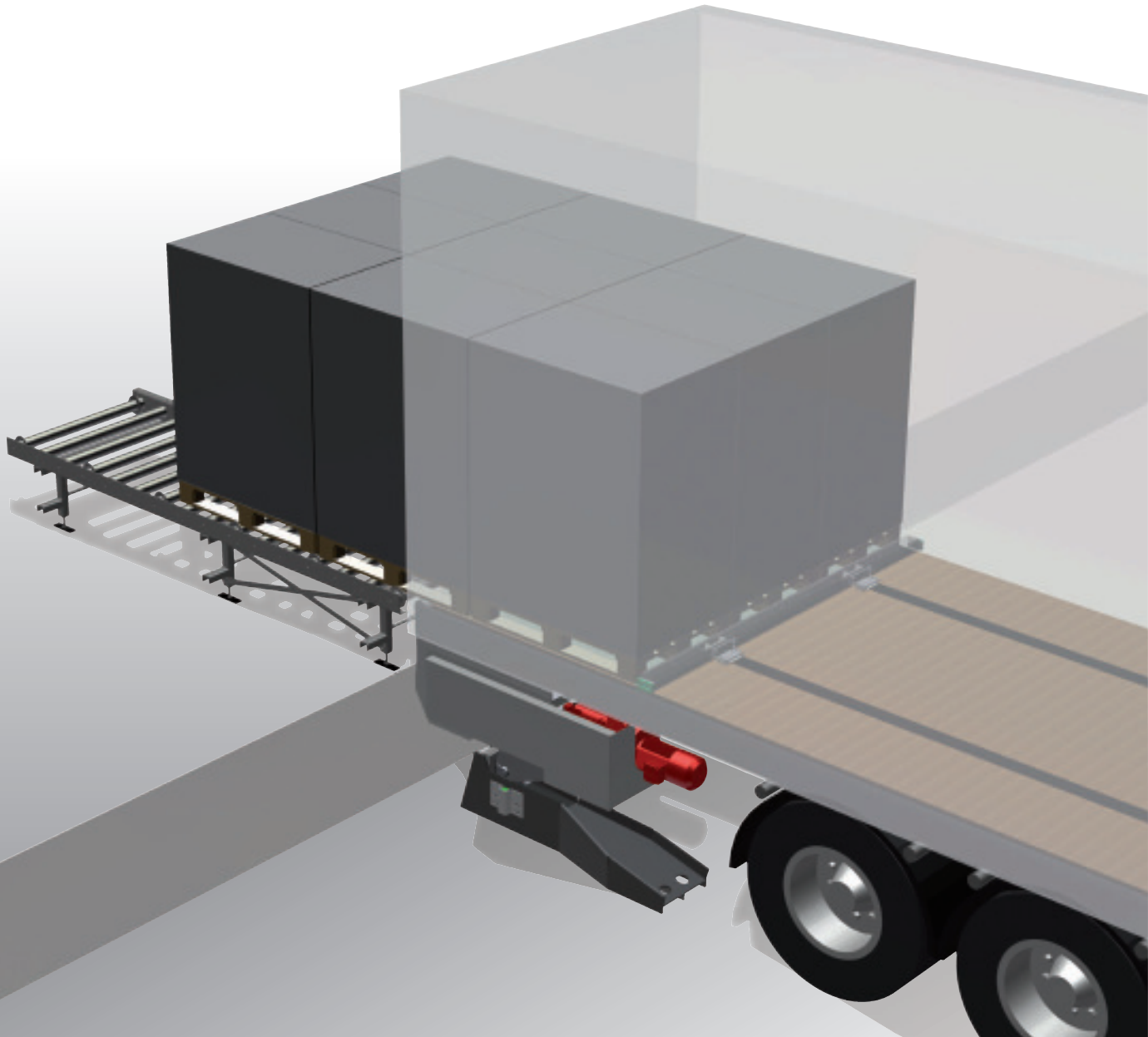


Automatisierter Materialfluss im LKW-, Kommissionier- und Ladebereich



FAB[®]

Be- und Entladesysteme

AUTOMATISCHE BE- UND ENTLADESYSTEME VON FAB

Die Integrationspezialisten des automatisierten Materialfluss

Für die FAB gibt es im Materialfluss keine Standardlösungen. Immer haben wir uns auf das konzentriert, was zu 100 % unsere Stärken sind.

Konkret: Computergesteuerte Materialflusssysteme mit den unterschiedlichsten Transport-, Hebe-, Zieh und Greiftechniken.

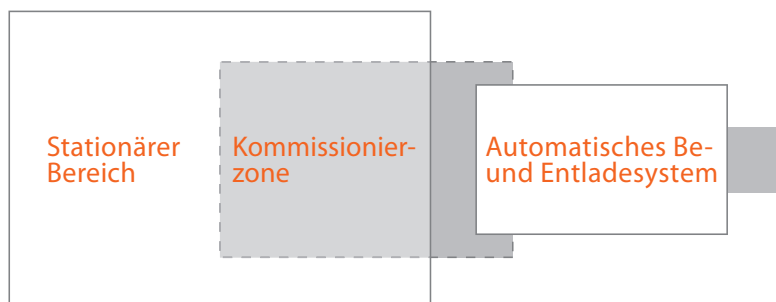
Ein weiterer Beleg unserer Logistik-Kompetenz sind automatisierte Be- und Entladesysteme für LKWs. Durch sie werden die Komponenten LKW/ Lade- und Kommissionierzone/ Lager zum geschlossenen System.

Vorteile des automatischen Be- und Entladesystems

- Kurze LKW-Standzeiten
- Ein 13 m langer Sattelaufleger ist in ca. 3 Minuten entladen
- Geeignet für Güter aller Art – unabhängig von Gewicht und Form (z.B. Paletten, Gitterboxen, Papierrollen...)
- Schonendes Verladen von empfindlichen Gütern
- Personelle, zeitliche Unabhängigkeit
- Einsparung von Gabelstaplern und Verladedocks

Die Lösung heißt Schnittstellen-Integration

Das Be- und Entladen von LKWs bildet die logistische Schwachstelle der Lade- und Kommissionierzonen. Durch den kombinierten Einsatz unserer automatischen LKW- und stationären Fördersysteme wird auch in diesem Bereich ein wesentlich effizienterer und störungsfreier Materialfluss erzielt.



TRANSPORTEPPICH-SYSTEM

Kein Stau in der Verladezone: das Transportteppich-System

Dieses System im Fahrzeug ermöglicht den Transport unterschiedlicher Güter wie Paletten, Gestelle, Papierrollen, etc. Durch die geringe Bauhöhe des Systems verliert es keinerlei wertvollen Raum für die Ladehöhe.

Lasten bis zu 24 t werden mit einer Geschwindigkeit zwischen 2 – 4 m/min transportiert.

Das Transportteppich-System wird über Drehstrom-Getriebemotoren angetrieben.

>>> Optimale Ausnutzung des Laderaums auch in der Länge des System-Sattelauflegers.
Anordnung des Antriebes außerhalb des Laderaumes.



ROLLENBAHN-KETTEN-SYSTEM

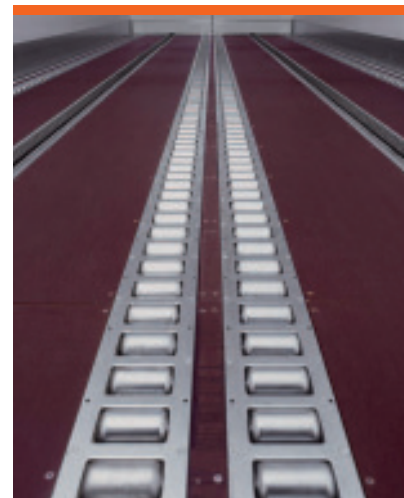
Jederzeit startbereit: das Rollenbahn-Ketten-System

Der Kettenantrieb dieses Verlade und Transportsystems ist in Verbindung mit den pneumatischen anhebbaren Rollenbahnen ideal für palettierte Frachten. Abgestimmt auf die tägliche hohe Materialbelastung garantiert die robuste Konstruktion eine störungsfreie Funktion.

Die Anbindung an bestehende stationäre Transporteinrichtungen eines Lagers ist problemlos möglich.

>>> Fördertechnik nach Maß:

Selbst im Notbetrieb kann mit dem Rollenbahn-Ketten-System entladen werden. Die Rollen bleiben im angehobenen Zustand, während die Antriebskette abgesenkt wird.



INDIVIDUELLE SYSTEMLÖSUNGEN

Spezielle Fördereinrichtungen

System-Sattelaufleger mit spezieller Fördereinrichtung wie Kettenförderer, Rollenförderer für den kundenspezifischen Einsatz, mit Integration in bestehende Anlagen oder als Ergänzung.

ASK (Automatische System-Kopplung)

Mit der ASK erfolgt die Energie- und Signalkopplung nach dem Andockvorgang automatisch.

Es resultieren optimierte Taktzeiten, da der Be- oder Entladevorgang unmittelbar nach dem Andockvorgang erfolgen kann. Für den Fahrzeugführer entfallen Aussteigen und Herstellen/Trennen der Steckverbindung.

Beladehilfe

Um bei ausbuchtender Ware den Beladevorgang zu gewährleisten, ist die Beladehilfe genau das Richtige.

Über zwei stehende, angetriebene Rollen erfolgt das sanfte Zurückstellen der ausgebuchteten Ware.



FÖRDERTECHNIK & ANLAGENBAU

Wir planen, fertigen und montieren:

- Förderanlagen
- Logistik-Anlagen
 - Lagertechnik (AKL)
 - Regalbediengeräte
- Sonderkonstruktionen
- Mischcontainer
- Be- und Entladesysteme für LKW
- Handling von Flugcontainern/-paletten



FAB GmbH Fördertechnik und Anlagenbau
Industriegebiet Kaitle ■ Daimlerstr. 9-11 ■ 79761 Waldshut-Tiengen
Tel. +49 77 41 / 96 76-0 ■ Fax +49 77 41 / 96 76-190
info@fab-materialfluss.de ■ www.fab-materialfluss.de