

Einsatzbeispiel
DHL Express (Schweiz) AG/Regensdorf

Halbautomatische Frachttransportanlage



FAB[®]

Air-Cargo-Systeme



DHL


107B

107

DHL

107

SCARPA
ESTAVIA

A large industrial facility, likely a warehouse or factory, with a perforated metal floor. A yellow container is visible on the left, labeled '118B'. The background shows a complex structure of metal beams and a red overhead conveyor system.

118B

DHL Express (Schweiz) AG Regensdorf

DHL ist der weltweite Marktführer im internationalen Express, in Überlandtransport, Luft- und Seefracht sowie Kontraktlogistik. Nicht zuletzt durch die Liberalisierung des Paketpost-Marktes in der Schweiz und dem damit verbundenen Wachstum war die Erweiterung des Standortes Regensdorf nötig geworden.

Aufgabenstellung

- Frachttransportanlage mit hoher Umschlagsleistung
- größtmögliche Flexibilität
- einfaches Handling von ULDs und DHL-Spezialcontainern
- LKW-Beladung
- halbautomatische Bedienung
- niedrige Bauweise
- Begehbarkeit

Die FAB-Lösung

- FAB-Kugelrolldeck (B x L: 9.000 x 12.600 mm)
- integrierte Waage (Wiegefähigkeit bis 7.000 kg)
- Übergabeförderer (B x L: 2.800 x 4.000 mm)
- vereinfachtes Truck Dock mit Anschlussförderern
- teilweise Antrieb mittels PDUs

Das FAB-Konzept ...

FAB Förderdeck

Antrieb mit PDUs (Power Drive Units) und Kugeln. Längs- und Querverschiebung des Transportgutes durch Absenken der PDUs.



Flexibilität

Vereinfachte Truck Docks ermöglichen das Andocken unterschiedlicher LKWs.



Einfaches Handling

Längs- und Querverschiebung sowie Drehen der ULDs von Hand problemlos möglich.



Sicherheit

Pneumatisch betätigte Anschläge am Anfang und Ende des Förderers sichern das Transportgut.

Sichere Begehbarkeit durch freie Flächen zwischen den Power Drive Units (PDUs) und den Rollen.



... individuell und flexibel



Wiegetechnik

Durch eine in das Kugelrolldeck integrierte Waage mit einer Wiegefähigkeit bis 7.000 kg wird das Gewicht festgestellt und zur Erstellung von Frachtpapieren elektronisch weiterverarbeitet.



Wartungsfreundlichkeit

Die Einfachheit des FAB-Konzeptes erspart aufwändige Wartungsarbeiten.

Auswechseln einzelner Komponenten in kürzester Zeit bei laufendem Betrieb; wartungsaufwändige Kettenantriebe entfallen.



Befahrbarkeit

Der Kugelrolltisch ist mit „Ameisen“ und leichten Staplern problemlos überfahrbar.

Sie haben Fragen?

Wir beraten Sie gerne und finden die optimale Logistiklösung für Sie!

FAB GmbH
Fördertechnik und Anlagenbau
Daimlerstraße 9-11
D-79761 Waldshut-Tiengen

Telefon +49 7741 9676 0
Telefax +49 7741 9676 190
www.fab-materialfluss.de
info@fab-materialfluss.de

• Materialfluss-Systeme



• Be- und Entladesysteme



• Sondersysteme



• Air-Cargo-Systeme

